

日工機材オリジナルエンドミル パナシアコートシリーズ

パナシアコーティング

- Al含有量の最適化により、特に工具母材との **密着性に優れた耐熱コーティング** 材料です。
- AlCr系コーティング皮膜へのSi添加により **高硬度 (3000HV)** で、良好な耐摩耗性を示します。(TiAlN : 2800HV)
- プラスチック金型等の工具への溶着が起りやすい材料の切削に対して、安定した切削寿命を示します。(従来対比切削寿命2倍)
HPM-MAGICをはじめとしたプリハードン鋼、炭素鋼、合金鋼、SUS系、SKD61、SKD11等の切削加工で長寿命です。
- 耐熱性の向上により、ウェット切削及び **ドライ切削** においても長寿命化が可能です。

スクエア



2枚刃 刃径公差： $_{-0.02}^0$ ねじれ角：30°

刃径	刃長	全長	柄径
0.5	1.5	40	4
1	2.5	40	4
1.5	4	40	4
2	6	40	4
3	10	45	6
4	12	45	6
5	15	50	6
6	15	50	6
8	20	60	8
10	25	70	10
12	30	75	12



4枚刃 刃径公差： $_{-0.02}^0$ ねじれ角：30°

刃径	刃長	全長	柄径
3	10	45	6
4	12	45	4
4	12	45	6
5	15	50	6
6	15	50	6
8	20	60	8
10	25	70	10
12	30	75	12

ボールエンドミル



R公差：±0.005

R	刃長	全長	柄径
R0.3	1.1	40	4
R0.5	2.5	50	4
R0.75	4	50	4
R1	5	50	4
R1	5	50	6
R1.5	8	70	3
R1.5	8	70	6

R	刃長	全長	柄径
R2	8	70	4
R2	8	70	6
R3	12	90	6
R4	14	100	8
R5	18	100	10
R6	22	110	12

※予告なく改善、改良の為に仕様変更する事があります。 ※ご用命は下記まで

Jimk
日工機材株式会社

本 社 〒542-0012 大阪市中央区谷町8丁目2番3号(久寿野木ビル)
TEL.06(6764)1021 FAX.06(6764)4712
E-mail : jimk@nikkokizai.com URL http://www.nikkokizai.com
東京事務所 〒154-0016 東京都世田谷区弦巻4丁目18-8-304
TEL.03(5799)9844 FAX.03(5799)9845