

# 日工機材オリジナルエンドミル ATHコートシリーズ

## ATHコーティング

- \* ナノオーダーに微細化された粒子と積層構造を採用し、従来のTHコートよりもさらに耐熱性と密着強度を改善した新開発のコーティングです。
- \* プラスチック金型、ダイカスト型等の高硬度材料(40HRC 以上~)の切削に対して長寿命安定化を実現します。

### スクエア



**2枚刃** 刃径公差： $-\overset{0}{0.01}$  ねじれ角：30°

刃径	刃長	全長	柄径
0.5	1.5	40	4
1	2.5	40	4
1.5	4	40	4
2	6	40	4
3	10	45	6
4	12	45	6
5	15	50	6
6	15	50	6
8	20	60	8
10	25	70	10
12	30	75	12



**4枚刃** 刃径公差： $-\overset{0}{0.01}$  ねじれ角：30°

刃径	刃長	全長	柄径
3	10	45	6
4	12	45	4
4	12	45	6
5	15	50	6
6	15	50	6
8	20	60	8
10	25	70	10
12	30	75	12

### ボールエンドミル



R公差：±0.005

R	刃長	全長	柄径
R0.2	0.6	40	4
R0.25	0.8	40	4
R0.3	0.9	40	4
R0.5	1.5	50	4
R0.75	2.3	50	4
R1	3	50	4
R1	3	50	6

R	刃長	全長	柄径
R1.5	4.5	70	3
R1.5	4.5	70	6
R2	6	70	4
R2	6	70	6
R3	9	90	6
R4	12	100	8
R5	15	100	10
R6	18	110	12

※予告なく改善、改良の為に仕様変更する事があります。 ※ご用命は下記まで

**Jimk**  
日工機材株式会社

本 社 〒542-0012 大阪市中央区谷町8丁目2番3号(久寿野木ビル)  
TEL.06(6764)1021 FAX.06(6764)4712  
E-mail : jimk@nikkokizai.com URL http://www.nikkokizai.com  
東京事務所 〒154-0016 東京都世田谷区弦巻4丁目18-8-304  
TEL.03(5799)9844 FAX.03(5799)9845